



Микрометр торговой марки «SHAN»
исполнение МКТ

зав. № _____

ПАСПОРТ
МКТ.01.001.ПС



1. Основные сведения об изделии и технические данные

1.1. Микрометр с точечной пяткой, тип МКТ торговой марки «SHAN» (далее по тексту – микрометр), дата изготовления _____, Guilin Measuring & Cutting Tool Co. Ltd, КНР, адрес: 541002, 40 Chongxin Road, Guilin, P.R. China, заводской № _____ изготовлен согласно технической документации фирмы-изготовителя.

1.2. Технические данные

Таблица 1 – Диапазоны измерений микрометров, цена деления, пределы допускаемой абсолютной погрешности

Модификация	Диапазон измерений, мм	Значение отчета по шкалам стебля и барабана, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм
МКТ-25	От 0 до 25	0,01	±4
МКТ-33	От 7,6 до 33,0	0,01	
МКТ-50	От 25 до 50	0,01	

Таблица 2. Отклонение от плоскостности и параллельности плоских измерительных поверхностей микрометра

Верхний предел измерений микрометра, мм	Отклонение от плоскостности, мкм	Отклонение от параллельности, мкм, не более
25	0,6	-
33	0,6	-
50	0,6	-

Таблица 3. Номинальный размер установочных мер

Номинальный размер установочных мер, мм	Допускаемое отклонение длины установочных мер от номинального размера, мкм
7,6	±2
25	±2

Таблица 4 – Габаритные размеры и масса нутрометров

Модификация	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
	длина	ширина	высота	
От 0 до 25	152	18	73	0,3
От 7,6 до 33,0	167	18	131	0,4
От 25 до 50	170	18	131	0,45

Таблица 5 – Измерительное усилие и его колебание, параметр шероховатости, условия эксплуатации

Наименование характеристики	Значение
Измерительное усилие микрометров, Н	От 3 до 12
Колебание измерительного усилия, Н, не более	2
Параметр шероховатости Ra измерительных поверхностей микрометров и установочных мер по ГОСТ 2789-73, мкм, не более	0,08
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - относительная влажность воздуха, %, не более	От +5 до +35 80

2. Комплектность

Наименование	Обозначение	Количество
Микрометр	-	1 шт.
Установочная мера (для микрометра с диапазоном измерений более 0-25мм по требованию заказчика)	-	1 шт.
Ключ	-	1 шт.
Футляр	-	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.
Методика поверки	МП 203-64-2018	1 экз.

3. Сроки службы и гарантии изготовителя

3.1. Средний срок службы не менее 3 лет.

3.2. Изготовитель гарантирует соответствие микрометра требованиям технической документации фирмы-изготовителя при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

3.3. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев.

4. Консервация

4.1. Микрометр подвергнут на предприятии-изготовителе консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-78

Средства защиты по ГОСТ 9.014-78 ВЗ-1, ВУ-1

Категория хранения I по ГОСТ 15150-69

Срок защиты без переконсервации – 2 года.

Консервацию произвёл _____

расшифровка подписи

Дата «__» _____ 20__ г.

5. Свидетельство об упаковывании

5.1. Микрометр упакован предприятием-изготовителем согласно требованиям ГОСТ 13762-86.

Упаковывание произвёл личная подпись

расшифровка подписи

Дата «__» _____ 20__ г.

6. Свидетельство о приёмке

6.1. Микрометр с точечной пяткой, тип МКТ торговой марки «SHAN», заводской № _____ соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Приемку произвёл личная подпись

расшифровка подписи

штат: ОТК

Дата «__» _____ 20__ г.

Проверку (калибровку) произвел личная подпись

расшифровка подписи

Экз. поверки

Дата «__» _____ 20__ г.

7. Заметки по эксплуатации, порядок работы, поверка

Измеряемая деталь зажимается между пятками микрометра до срабатывания трещотки (фрикциона).

Отсчет размеров производится по шкале стебля и шкале барабана микрометрической головки.

Установку микрометрической головки производят с помощью входящих в комплект установочных мер (для микрометров с нижним пределом диапазона измерений от 25 мм).

Подготовка к работе

Ознакомиться перед началом работы с паспортом на микрометр.

Перед применением микрометра тщательно протереть измерительные поверхности.

Проверить установку микрометра на ноль. Для этого ввести в соприкосновение измерительные поверхности между собой или с установочной мерой, соответствующей нижнему пределу диапазона измерений микрометра. При несовпадении нулевых рисок барабана и стебля, зафиксировать стопорным рычагом микровинт (подвижную пятку) и с помощью ключа, вставленного в отверстия стебля, переместить его нулевую риску до совпадения с нулевой риской барабана. При этом следить за тем, чтобы расстояние от торца конической части барабана до ближайшего к торцу края нулевого штриха стебля не превышало 0,15 мм.

Определение показаний микрометра по шкале

Указателем при отсчете по шкале 2 стебля (см. рисунок 1) служит торец барабана, а продольный штрих 1 является указателем для круговой шкалы 3. Пронумерованная

шкала стебля показывает количество миллиметров, а его дополнительная шкала служит для подсчета половин миллиметров.

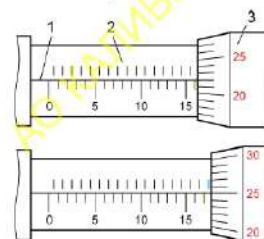


Рисунок 1

Отметим последний полностью открытый барабаном штрих миллиметровой шкалы стебля. Его значение составляет целое число миллиметров (рисунок 1 сверху). Если правее этого штриха имеется открытый штрих дополнительной шкалы, нужно прибавить 0,5 мм к полученному значению (рисунок 1 снизу).

При отсчете показаний по барабану 3 в расчет берут то её значение, которое совпадает с продольным штрихом 1. Таким образом, на верхнем изображении рисунка 1 показания прибора составляют:

$$16 + 0,22 = 16,22 \text{ мм.}$$

На нижнем

$$17 + 0,5 + 0,25 = 17,75 \text{ мм.}$$

Распространенной ошибкой является случай, когда неверно учитывают (или не учитывают) величину 0,5 мм. Это связано с тем, что ближайший к барабану штрих дополнительной шкалы может быть открыт частично. При необходимости проверьте себя с помощью штангенциркуля.

Поверка осуществляется по документу МП 203-14-2019 «Микрометры торговой марки «SHAN». Методика поверки».

Интервал между поверками-1 год.

8. Сведения об утилизации

8.1. микрометры утилизируются в соответствии с положениями Федерального закона № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» от 24.06.1998 г.

Дата продажи: «__» _____ 20__ г.

Подпись ответственного лица _____

М.п.